

# Datenblatt: Equivis ZS 22



## Hydraulikflüssigkeit für tiefe Temperaturen

### Hydraulikflüssigkeit für tiefe Temperaturen

- zinkhaltig
- HVI (hoher Viskositäts-Index)
- für mobile und stationäre Hydrauliksysteme
- exzellente Hydrolysestabilität

### EINSATZGEBIETE:

Equivis ZS (15 - 100 mm<sup>2</sup>/s) wird für alle Arten von stationären und mobilen Hydrauliksysteme empfohlen, speziell bei hochbelasteter Hydraulik, die extremer Temperaturschwankung unterliegt, z. B. im Hoch- und Tiefbau, in der Landwirtschaft, Marine, im Transportwesen und in industriellen Anwendungen. Ebenso exzellent einsetzbar bei Anwendungen die auf Hochtechnologie basieren, wie z. B. in Werkzeugmaschinen, Roboter und Kontrollsysteme, wo eine gleichbleibende Viskosität besonders wichtig ist.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

AFNOR NF E 48-603 HV  
DIN 51524-3 HVLP  
ISO 11158 HV  
ISO 6743-4 HV

### FREIGABEN:

David Brown (ZS 32, 46, 68)	Sany Wind (ZS 46)
Metso (ZS 32, 46, 68)	Terex (ZS 46)
Robbins (ZS 32, 46, 68)	weitere auf Anfrage

### TOTALENERGIES EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI:

Atlas Press (ZS 46)	Thyssenkrupp Polysius (ZS 32, 46, 68)
FLSmidth (ZS 15, 32)	Toscotec (ZS 100)
Komatsu (ZS 46)	weitere auf Anfrage

### ANWENDUNGSVORTEILE:

hoher Verschleißschutz gewährleistet ein Maximum an Lebensdauer der Anlage  
hervorragende Temperaturbeständigkeit verhindert Schlamm- und Verschleißbildung auch bei hohen Temperaturen  
hoher Viskositätsindex  
sehr hohe Scherstabilität garantiert eine gleichbleibende Leistung der hydraulischen Systeme innerhalb einer großen Temperaturspanne, auch unter schwierigen Bedingungen  
sehr gute Oxidationsbeständigkeit garantiert einen langen Wechselintervall  
bemerkenswerte Filtrierbarkeit, auch in Gegenwart von Wasser  
exzellente Hydrolysestabilität beugt Filterverstopfung vor  
ausgezeichneter Schutz vor Rost und Korrosion  
gutes Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen  
optimale Demulgierbarkeit gewährleistet schnelle Abtrennung von Wasser

**ANWENDUNGSHINWEISE:**

Scherstabilität 250 Zyklen:

Viskositätsverlust bei 40°C: ZS 32, 3 %; ZS 46, 5 %; ZS 68, 8 %

**EIGENSCHAFTEN\***

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	861
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	22.4
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	4,9
Viskositätsindex	ASTM D 2270		160
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	202
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 42

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

**GEBINDE**

Artikelnummer	VPE
112485	20 L
112333	208 L
300775	lose Ware

**TotalEnergies Marketing  
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe  
Jean-Monnet-Straße 2  
10557 Berlin

Equivis ZS 22

September / 2025

[TotalEnergies.de](https://www.TotalEnergies.de)

